

LBT



Pour la production de sacs en PVC



Composition

- Porte-rouleaux à trois positions avec dérouleur
- Presse de soudure haute fréquence à entraînement pneumatique
- Générateur haute fréquence intégré dans la structure de la presse
- Dispositif de traction par pince mobile actionnée par moteur « Brushless »
- Groupe de découpe à guillotine
- Groupe d'empilage des articles avec deux tiroirs qui s'échangent automatiquement lorsqu'un nombre prédéfini est atteint
- Unité de climatisation à circulation de liquide (sur demande)
- Tableau électrique avec contrôle PLC et écran tactile

Accessoires disponibles

- Unité de sérigraphie à chaud
- Lecteur optique pour le traitement de films pré-imprimés
- Station de découpe
- Presse de découpe
- Unité de perforation universelle
- Entraînement hydraulique de la presse

Caractéristiques techniques

	Modèle 55-45	Modèle 75-80
Diamètre maximal des bobines :	400 mm	400 mm
Largeur maximale des bobines :	550 mm	800 mm
Force de fermeture maximale de la presse :	700 kg	1200 kg
Dimensions du plan supérieur et inférieur de la presse :	550x450 mm	750x800 mm
Avancement du train (minimum - maximum) :	150 ÷ 420 mm	150 ÷ 780 mm
Puissance fournie par le générateur :	8 kW	8 kW / 12 kW / 15 kW
Tension d'alimentation (autres tensions sur demande) :	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz	