

LBT



Zur Herstellung von PVC-Taschen



Zusammensetzung

- Zur Herstellung von PVC-Taschen
- Drei-Rollenhalter mit Abwickler
- Hochfrequenz-Schweißpresse mit pneumatischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator in die Struktur der Presse integriert
- Zugvorrichtung mit mobilen Greifern, angetrieben durch einen „Brushless“-Motor
- Guillotinen-Schneideeinheit
- Stapelvorrichtung für die Artikel mit zwei Schubladen, die sich automatisch austauschen, sobald die vorgesehene Anzahl erreicht ist
- Flüssigkeitszirkulationseinheit (auf Anfrage)
- Elektrisches Steuerpult mit PLC und Touchscreen

Verfügbare Zubehörteile

- Heißsprinteinheit
- Optischer Scanner für die Verarbeitung von vorbedrucktem Film
- Stanzstation
- Schneidpresse
- Universelle Perforationseinheit
- Hydraulischer Antrieb der Presse

Technische Merkmale

	Model 55-45	Model 75-80
Maximaler Rollendurchmesser:	400 mm	400 mm
Maximale Rollenbreite:	550 mm	800 mm
Maximale Schließkraft der Presse:	700 kg	1200 kg
Größe der oberen und unteren Platte der Presse:	550x450 mm	750x800 mm
Vorschub des Zuges (minimal - maximal):	150 ÷ 420 mm	150 ÷ 780 mm
Leistung des Generators:	8 kW	8 kW / 12 kW / 15 kW
Stromversorgungsspannung (andere Spannungen auf Anfrage):	400 V (+/- 5%) - 3Ph - 50 Hz + Erde	