

## SEI



Per la saldatura di rinforzi su tappeti auto termoformati



### Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del salvatacco guida sx 2D o 3D
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del poggia-piede guida sx (a richiesta)
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del salvatacco guida dx 2D o 3D (a richiesta)
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del poggia-piede guida dx (a richiesta)
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- N. 1 carrello laterale manuale (automatico a richiesta)
- Impianto del vuoto sulla stazione
- Centralina oleodinamica
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen
- La resina di supporto del tappeto sulla stazione deve essere di fornitura del cliente
- Possibilità di installare il quadro elettrico, la centralina oleodinamica ed il generatore in un soppalco sopra alla pressa

### Accessori disponibili

- Attrezzatura di saldatura ad alta frequenza per salvatacco guida sx o dx, 2D o 3D
- Attrezzatura di saldatura ad alta frequenza per poggia-piede guida sx o dx
- Sistema di climatizzazione degli stampi di saldatura

### Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima saldatura salvatacco (regolabile):	5000 kg
Forza di chiusura massima saldatura poggia piede (regolabile):	750 kg
Dimensione piano carrello:	2200x1850 mm (a richiesta altre misure)
Potenza resa dal generatore:	15 kW / 20 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz