

GMA-D + PDT



Per la produzione di blister in PET-G, A-PET, PET-GAG ed in alcuni casi R-PET



Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Pressa di taglio ad azionamento oleodinamico
- Tavola rotante a 4 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- N. 2 centraline oleodinamiche
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido (su richiesta)
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima pressa di saldatura (regolabile):	2500 kg
Dimensione piano portaelettrodi della pressa di saldatura:	700x800 mm
Dimensione piano di lavoro della pressa di saldatura:	700x800 mm
Forza di chiusura massima pressa di taglio (regolabile):	10000 kg / 20000 kg
Dimensione piano portaelettrodi della pressa di taglio:	700x800 mm
Dimensione piano di lavoro della pressa di taglio:	700x800 mm
Dimensione stazione di lavoro tavola rotante:	700x800 mm
Potenza resa dal generatore:	12 kW / 15 kW / 20 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz