

UNITERM



Per la produzione di sacche soluzione in film PVC-FREE o NON-PVC



Composizione

- Portarotoli per bobina/2 di film PVC-FREE
- Stazione di stampa a richiesta: a caldo, trasferimento termico o flessografica (opzionale)
- Dispositivo di traino con motore "Brushless"
- Dispositivo di taglio del film
- Catenaria di movimentazione mandrini
- Unità di taglio ed inserimento automatico dei tubetti o di alimentazione automatica delle barchette
- Stazione/i di preriscaldamento tubetti/barchette
- Stazione/i di saldatura tubetti/barchette
- Stazione/i di saldatura perimetrale
- Unità di sfridatura perimetrale
- Quadro elettrico di controllo con PLC e touch screen
- Unità di stampa dati variabili (opzionale)
- Unità di perforazione dei fori di appendimento (opzionale)
- Robot per trasferimento sacche a unità di riempimento (opzionale)
- Unità di selezione ed alimentazione dei punti di iniezione (opzionale)
- Flusso laminare (opzionale)

Caratteristiche tecniche

MODELLO	SACCHE PER CICLO	VOLUME SACCHE
UNITERM/1	1	100 ÷ 5000 ml
UNITERM/2	2	100 ÷ 1000 ml
UNITERM/3	3	100 ÷ 1000 ml
UNITERM/4	4	100 ÷ 1000 ml
Tensione di alimentazione:		400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz (a richiesta altre tensioni)