

TAP



Per la saldatura di rinforzi su tappeti auto termoformati



Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del salvatacco guida sx 2D o 3D
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del poggiatesta guida sx (a richiesta)
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del salvatacco guida dx 2D o 3D (a richiesta)
- N. 1 piano mobile superiore per la saldatura del poggiatesta guida dx (a richiesta)
- Generatore ad alta frequenza in armadio separato
- N. 2 carrelli laterali automatici (1 solo carrello a richiesta)
- Impianto del vuoto sulle stazioni
- Centralina oleodinamica
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen
- Le resine di supporto del tappeto sulle stazioni devono essere di fornitura del cliente
- Possibilità di installare il quadro elettrico, la centralina oleodinamica ed il generatore in un soppalco sopra alla pressa

Accessori disponibili

- Attrezzatura di saldatura ad alta frequenza per salvatacco guida sx o dx, 2D o 3D
- Attrezzatura di saldatura ad alta frequenza per poggiatesta guida sx o dx
- Sistema di climatizzazione degli stampi di saldatura

Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima saldatura salvatacco (regolabile):	5000 kg
Forza di chiusura massima saldatura poggiatesta (regolabile):	750 kg
Dimensione piano carrelli:	1900x1600 mm (a richiesta altre misure)
Potenza resa dal generatore:	15 kW / 20 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz