

GMA-D a 12 stazioni



Per la produzione di componenti per cuffie insonorizzanti in film PVC



Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico (in alternativa oleodinamico)
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Tavola rotante a 12 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- N° 1 caricatore automatico per bobine di PVC
- Stazione di termoformatura del foglio di PVC
- N° 1 caricatore automatico per elementi in espanso pre-tagliati
- Linea di produzione inserto supplementare in PVC con glicerina
- Stazione di selezione e carico automatico dell'inserto in PVC rigido
- Stazione di sfridatura automatica e scarico automatico dei pezzi finiti
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo bobine:	400 mm
Larghezza massima bobine:	550 mm
Forza di chiusura massima della pressa:	1200 kg
Dimensione piano superiore ed inferiore della pressa:	450x550 mm
Potenza resa dal generatore:	12 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz