

GMA-D
da abbinare con unità separate per fustellatura e taglio



Per la produzione di sacche sangue in film PVC calandrato



Composizione

- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Tavola rotante a 4 stazioni di lavoro con velocità di rotazione regolabile
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima pressa di saldatura (regolabile):	1600 kg
Dimensione piano porta-elettrodi della pressa di saldatura:	700x800 mm
Dimensione stazione di lavoro tavola rotante:	700x800 mm
Potenza resa dal generatore:	20 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz