

UNIOST – saldatura perimetrale con RF
UNIOST –saldatura perimetrale con termo-contatto



Per la produzione di sacche Ileostomia, Colostomia e Urostomia in film EVA ed in film TNT



Esempio di composizione

- Portarotoli a tre posizioni con svolgitore
- Stazione di stampa a caldo o a getto d'inchiostro (opzionale)
- Unità di caricamento manuale o automatico della flangia monopezzo o a due pezzi (flangia a iniezione o dell'idrocolloide piatto e convesso)
- Pressa di saldatura a termo-contatto ad azionamento pneumatico della flangia
- Stazione di fustellatura foro centrale idrocolloide (opzionale)
- Uno o più portarotoli laterali a tre posizioni con svolgitore (opzionali) per film supplementari
- Unità di caricamento del filtro carbone pre-tagliato (o opzionale da bobina con fustellatura del filtro)
- Pressa di saldatura a termo-contatto ad azionamento pneumatico dei filtri carbone
- Pressa di saldatura ad alta frequenza del perimetro ad azionamento pneumatico o con servomotore (o in alternativa pressa di saldatura a termo-contatto)
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa (per saldatura RF)
- Dispositivo di traino a mezzo catene laterali azionate da motore elettrico
- Scaricatore automatico con riconoscimento sacche conformi e non conformi
- Unità di rimozione sfrido perimetrale
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido della pressa di saldatura e/o delle presse termiche
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen principale con satelliti opzionali
- Software dedicato per controllo qualità ed esportazione dati di produzione (opzionale)
- Sistema del vuoto per raccolta sfridi (opzionale)
- Una o più unità di applicazione etichette per chiusura sacche drenanti ileostomia (opzionale)
- Sistemi di visione con telecamera per controllo qualità processo (opzionale)
- Sistema di giunzione automatica film tra bobina vecchia e nuova (opzionale)
- Stazione di selezione e carico automatico valvole drenanti (opzionale – urostomia)
- Stazione di verifica leak-test (opzionale sacche urostomia)
- Altre applicazioni a richiesta

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo bobine:	400 mm
Larghezza massima bobine:	345 mm
Forza di chiusura massima della pressa:	1600 kg / 2000 kg / 3000 kg
Dimensione piano superiore della pressa:	350x350 mm
Dimensione piano inferiore della pressa:	350x350 mm
Avanzamento traino:	350 mm
Potenza resa dal generatore:	8 kW (per saldatura RF perimetro)
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz