

HSM



Per la produzione di copri-quaderni in film PVC



Composizione

- Portarotoli a tre posizioni con svolgitore
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento meccanico
- Generatore ad alta frequenza in armadio separato
- Dispositivo di traino a mezzo pinza mobile azionata da motore "Brushless"
- Unità di asportazione automatica degli sfridi
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Accessori disponibili

- Unità di tranciatura per alette
- Stazione di applicazione tasca porta-etichette con o senza inserimento etichetta pre-tagliata
- Azionamento oleodinamico della pressa

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo bobine:	500 mm
Larghezza massima bobine:	450 mm
Forza di chiusura massima della pressa:	750 kg
Dimensione piano superiore ed inferiore della pressa:	450x450 mm
Avanzamento traino (minimo - massimo):	150 ÷ 460 mm
Potenza resa dal generatore:	8 kW / 12 KW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz