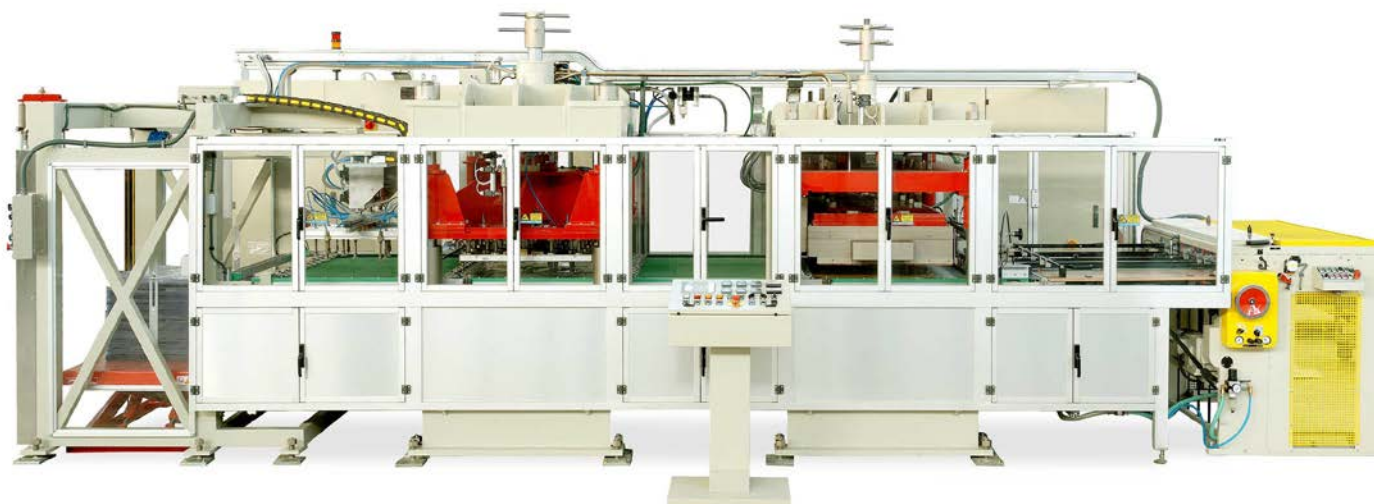
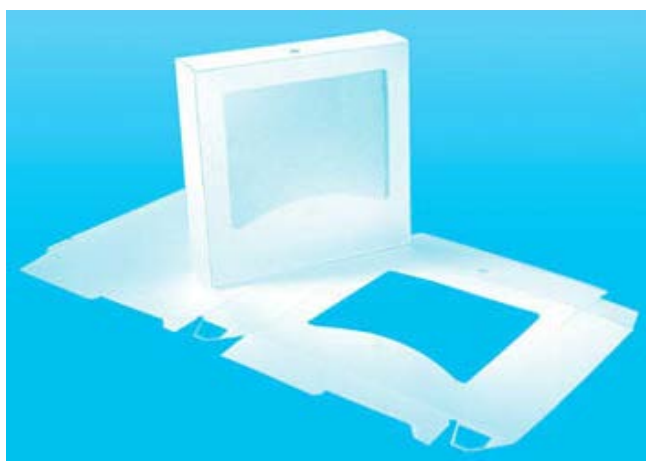


WFI



Per la produzione di astucci a piega morbida in PVC, PET-G, A-PET, PET-GAG



Composizione

- Dispositivo di alimentazione dei fogli
- Dispositivo di traino a mezzo due catene laterali azionate da motore elettrico
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento oleodinamico
- Generatore ad alta frequenza in armadio separato
- Pressa di taglio ad azionamento oleodinamico
- Scaricatore automatico con testa di presa a ventose
- Centralina oleodinamica
- Unità di climatizzazione a circolazione di liquido (su richiesta)
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Forza di chiusura massima pressa di saldatura (regolabile):	7500 kg
Dimensione piano portaelettrodi della pressa di saldatura:	760x1020 mm
Dimensione piano di lavoro della pressa di saldatura:	820x1120 mm
Forza di chiusura massima pressa di taglio (regolabile):	60000 kg
Dimensione piano porta-fustelle della pressa di taglio:	760x1100 mm
Dimensione piano di lavoro della pressa di taglio:	770x1100 mm
Dimensione massima foglio:	750x1050 mm
Capacità di snervatura:	24 metri lineari (PVC - 0.35 mm)
Capacità di taglio:	24 metri lineari (PVC - 0.35 mm)
Potenza resa dal generatore:	20 kW / 30 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz